



锻造用的锭，RCS和圆坯

不
锈
钢

牌号	EN号码	AISI号码	UNS号码
AISLN	1.4311	304LN	S30453
ALSTF1	1.4541/1.4878	321/321H	S32100/32109
AISL/DE1	1.4306	304/304L	S30400/30403
ALSLF1	1.4301/1.4307	304/304L	S30400/30403
AISH1	1.4948	304/304H	S30400/30409
AISC	1.4550/1.4546	347/347H	S34700/34709
APFIS	1.4845	310/310S	S31000/S31008
APMH	-	316/316H	S31600/S31609
APMLN	1.4429	316LN	S31653
APMLF1	1.4401/1.4404	316/316L	S31600/S31603
AMSL	-	317/317L	S31700/S31703
APMTH1	1.4571	-	-
VAL1B/1	1.4006	410	S41000/S41001
VAL2A/1	1.4021	420A	S42000
VAL2B	1.4028	420B	S42000
X134M/1	1.4313	F6NM	S41500
X164M	1.4418	-	-
V174	1.4542	630	S17400
V155	1.4545	XM-12	S15500
V225MN	1.4462	F51/F60	S31803/S32205
V257M	1.4410	F53	F32750
V257MWU	1.4501	F55	S32760

* 可提供定制化学成分，可根据要求提供其他等级。





超级奥氏体和镍合金

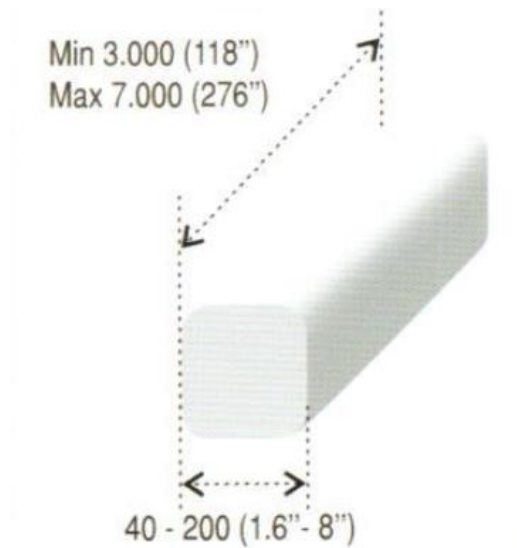
牌号	商业名称	UNS	W.N.	BS	国际设计	ASTM	ASME	AMS	EN	DIN	BS	其他
AN1	Alloy 800 Alloy 800H Alloy800HT	N08800 N08810 N08811	1.4876	NA15 NA15H	X10NiCrAlTi32-21 X10NiCrAlTi32-20	B408 B564	SB408 SB564	5766	10095	-	3076-NA 15	SEW 470
AN2	Alloy 825	N08825	2.4858	NA16	NiFe30Cr21Mo3	B425 B564 F45	SB425 SB564	-	-	17744	3076-NA 16	-
AN4	Alloy 904L	N08904	1.4539	904S14	X1NiCrMoCu25-20-5	A182	SB649	-	10088-3 10272	-	(1554- 904S14)	-
AN5	Alloy 660/A286	S66286	1.4980	286S31	X6NiCrMoVB25-15-2	A638 A453	-	5731 5732 5734 5737	10269 10302	-	-	-
AV20	Alloy 20	N08020	2.4660	-	NiCr20CuMo	B473 B472	SB473	-	-	-	-	-
EG1	Alloy 400	N04400	2.4660	NA13	NiCu30Fe	B164 B564	SB164 SB564	4674	-	17743 17752	3076- NS013	QQ-N 281 D/2
GL1	Alloy 600	N06600	2.4816	NA14	NiCr15Fe	B166 B564	SB166 SB564	5665	10095	17742 17752	3076-NA 14	-
GL3	Alloy 625	N06625	2.4856	NA21	NiCr22Mo9Nb	B446 B564	SB446 SB564	5666	17744	-	3076-NA 21	-
VAL 4529	Alloy 926	N08926	1.4529	-	X1NiCr-MoCuN25- 20-7	B472 B649	SB649	-	10088-3	-	-	SEW 400
	Alloy 367	N08367	-	-	-	A182 B472 B564 B691	SB564	-	-	-	-	-

*必须检查产品范围的产能





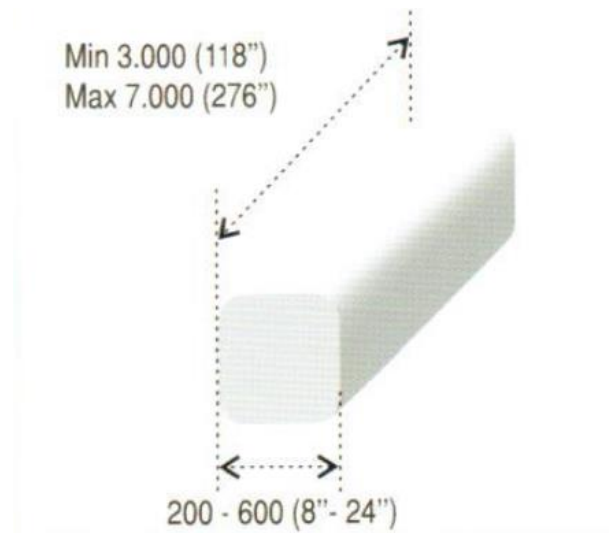
RCS 小坯轧辊



	MM	IN
最小尺寸	40	1.6"
最大尺寸	200	8"
最小长度	3.000	118"
最大长度	7.000	276"

表面条件
轧制，点磨，喷丸处理，酸洗和全磨

RCS 锻造小坯



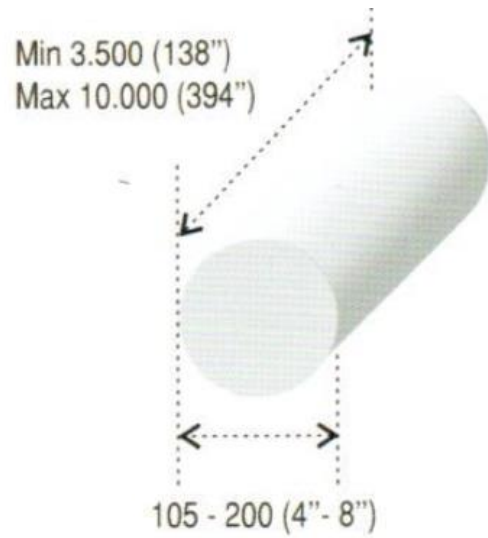
	MM	IN
最小尺寸	200	8"
最大尺寸	600	24"
最小长度	3.000	118"
最大长度	7.000	276"

表面条件
锻造，点磨，全磨





轧制大圆柱

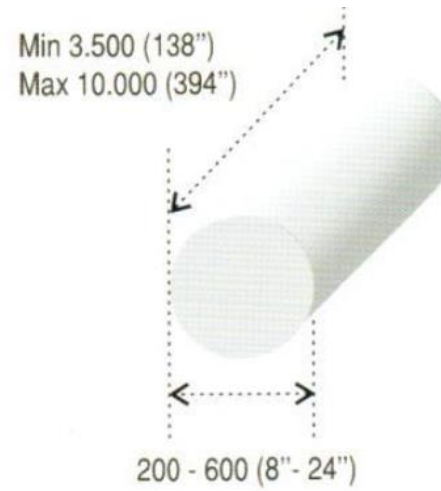


	MM	IN
最小直径	105	4"
最大直径	200	8"
最小长度	3.500	138"
最大长度	10.000	394"

表面条件

轧制，点磨，喷丸处理，去皮和全磨

锻造大圆柱



	MM	IN
最小直径	200	8"
最大直径	600	24"
最小长度	3.500	138"
最大长度	10.000	394"

表面条件

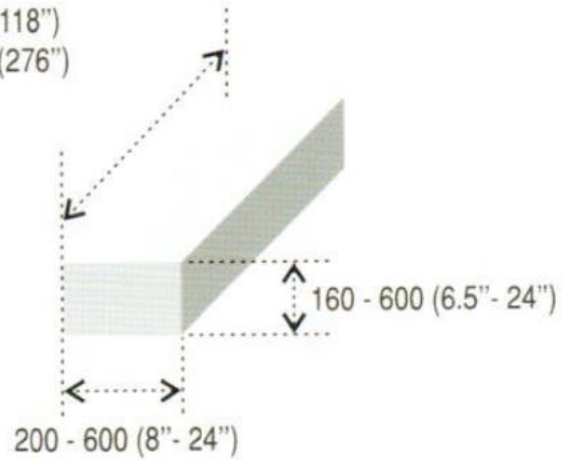
锻造，点磨，全磨和去皮





锻坯

Min 3.000 (118")
Max 7.000 (276")

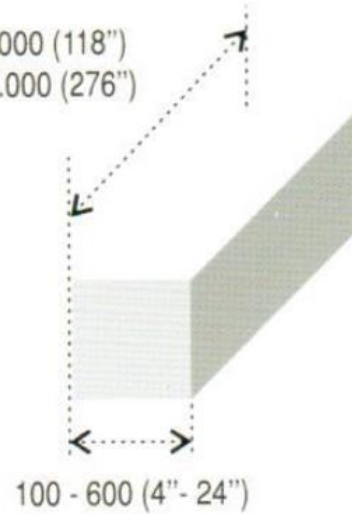


	MM	IN
宽度范围	200-600	(8"-24")
厚度范围	160-600	(6.5"-24")
最小长度	3.000	118"
最大长度	7.000	276"

表面条件
锻造，点磨全磨

尖角方块

Min 3.000 (118")
Max 7.000 (276")



	MM	IN
宽度范围	100	4"
厚度范围	600	24"
最小长度	3.000	118"
最大长度	7.000	276"

表面条件
锻造，点磨和全磨

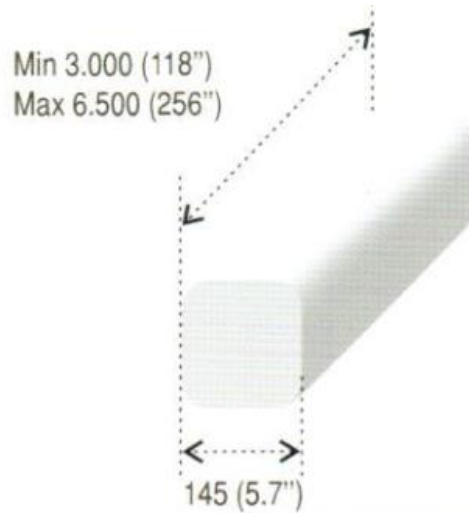
*可根据要求提供100%超声波检测





连续铸造坯料

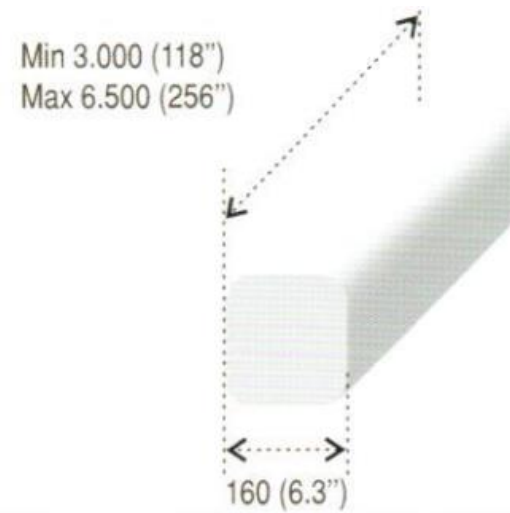
CC 坯料 145



	KG/M	LB/FT
毛重	165	111
柱重	162	109

表面条件：
铸造，点磨，全磨

CC 坯料 160



	KG/M	LB/FT
毛重	200	134
柱重	196	131

表面条件：
铸造，点磨，全磨

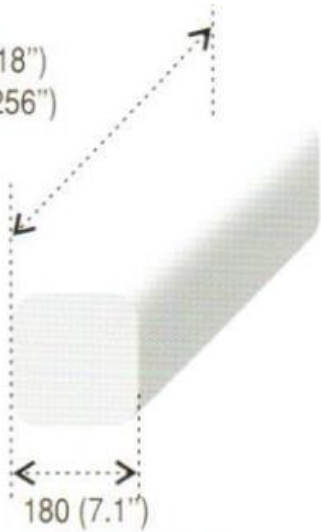




连续铸造坯料

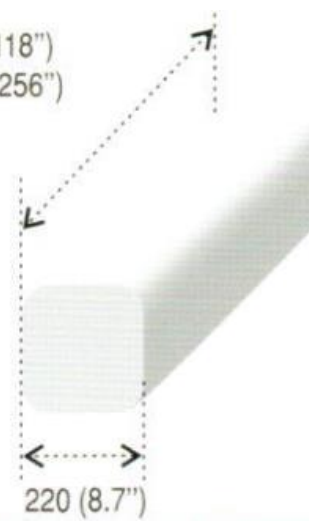
CC 坯料 180

Min 3.000 (118")
Max 6.500 (256")



CC 坯料 220

Min 3.000 (118")
Max 6.500 (256")



	KG/M	LB/FT
毛重	254	170
柱重	249	167

表面条件：
铸造，点磨，全磨

	KG/M	LB/FT
毛重	379	254
柱重	371	249

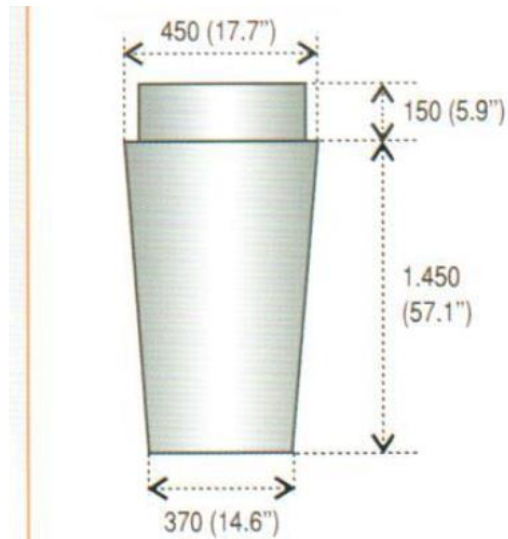
表面条件：
铸造，点磨，全磨





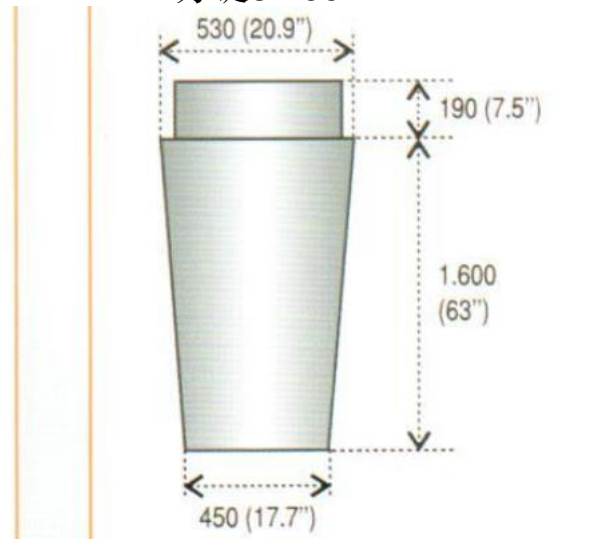
底浇钢锭

方锭2.000



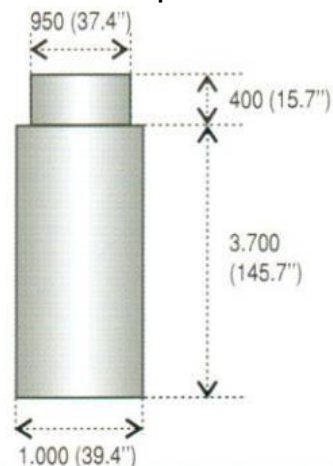
大概毛重: 2150KG, 4700LB
表面状态: 铸态, 点磨, 全磨

方锭3.700



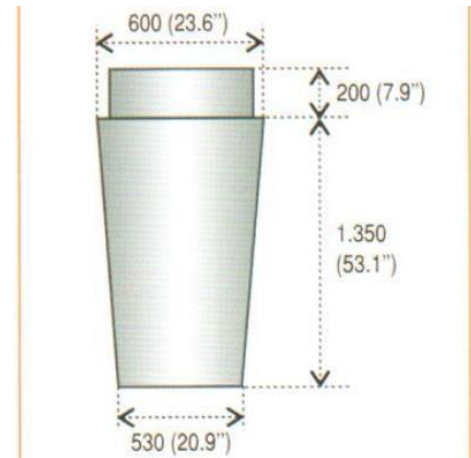
大概毛重: 3700KG, 8000LB
表面状态: 铸态, 点磨, 全磨

圆锭24.000-φ1000



大概毛重: 24000KG, 53000LB
表面状态: 铸态, 点磨, 全磨

方锭4.300



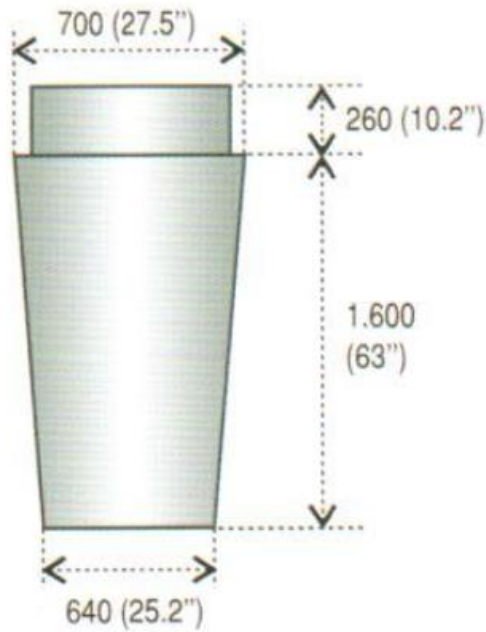
大概毛重: 4300KG, 9500LB
表面状态: 铸态, 点磨, 全磨





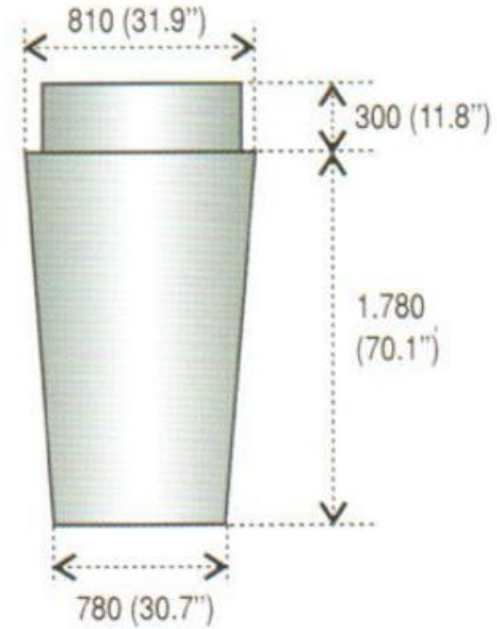
底浇钢锭

方锭6.900



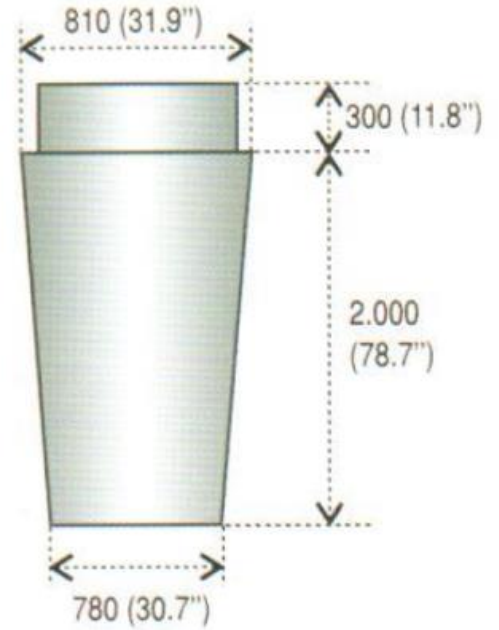
大概毛重: 6900KG, 15000LB
表面状态: 铸态, 点磨, 全磨

方锭10.000



大概毛重: 9900KG, 22000LB
表面状态: 铸态, 点磨, 全磨

方锭11.000H



大概毛重: 1100KG, 2400LB
表面状态: 铸态, 点磨, 全磨



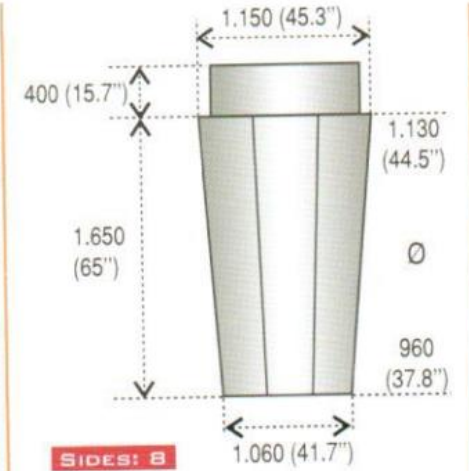
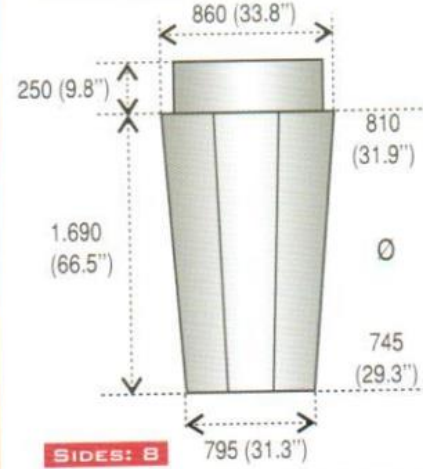
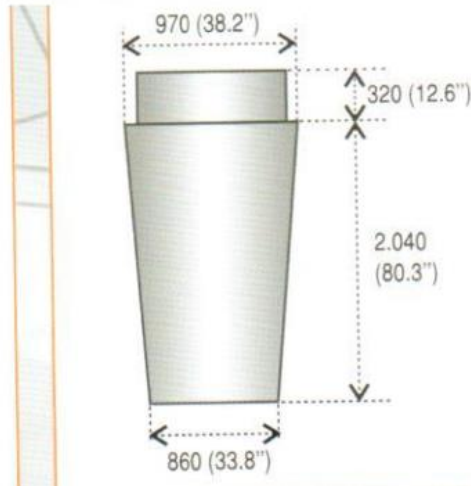
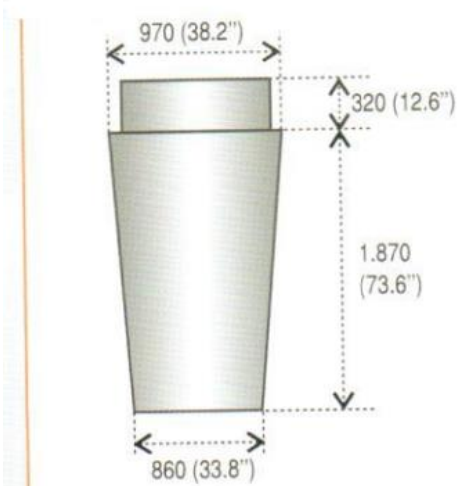


方锭15.000

方锭16.000H

多边形钢锭7.500

多边形钢锭13.000



大概毛重: 14500KG, 32000LB
表面状态: 铸态, 点磨, 全磨

大概毛重: 16100KG, 35500LB
表面状态: 铸态, 点磨, 全磨

大概毛重: 7650KG, 17000LB
表面状态: 铸态, 全磨

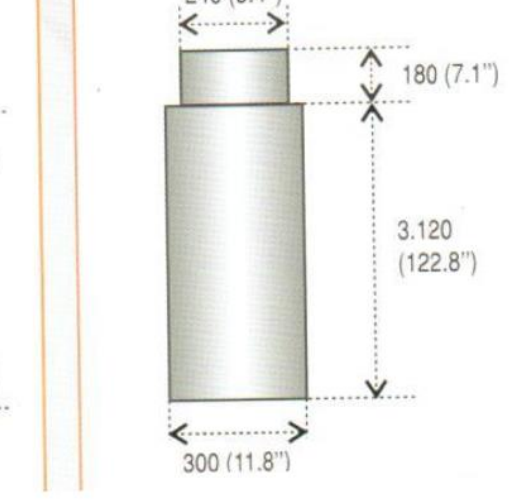
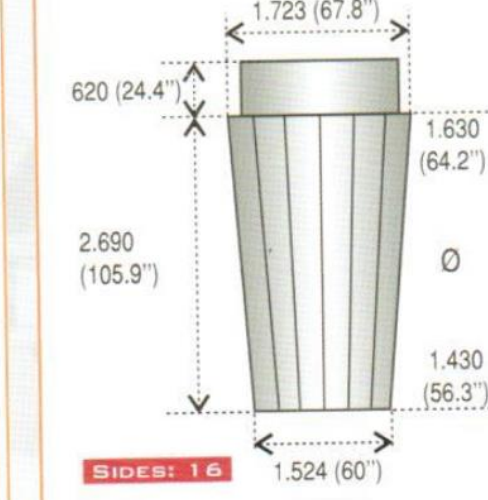
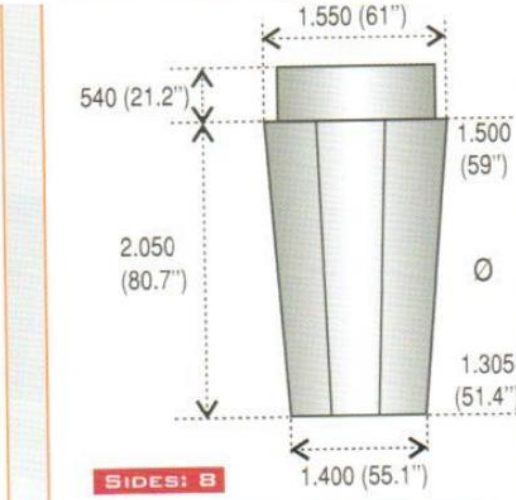
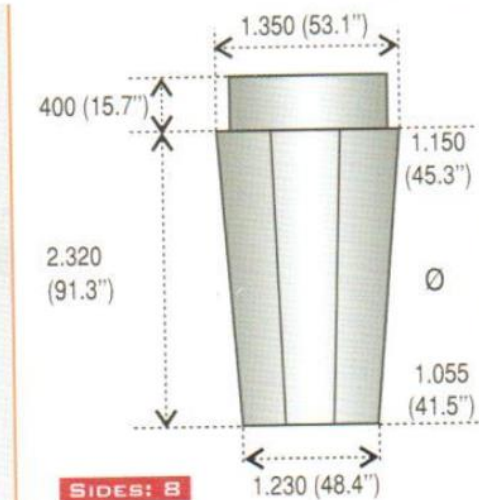
大概毛重: 13300KG, 29000LB
表面状态: 铸态

多边形钢锭21.000

多边形钢锭32.000

16角钢锭47.000

圆锭1.900-φ300



大概毛重: 20950KG, 46000LB
表面状态: 铸态

大概毛重: 31950KG, 70500LB
表面状态: 铸态

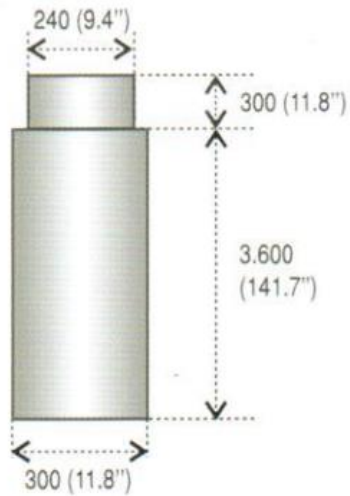
大概毛重: 47500KG, 105000LB
表面状态: 铸态

大概毛重: 19300KG, 4200LB
表面状态: 铸态, 点磨, 全磨

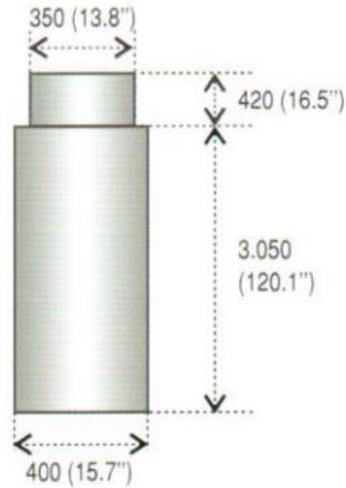




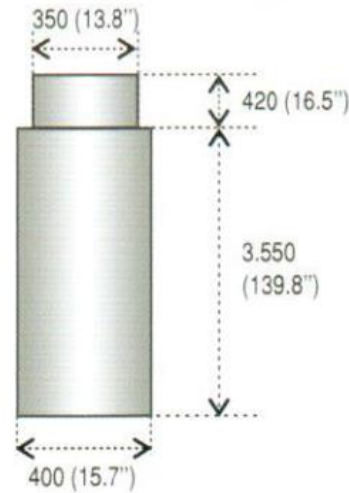
圆锭2.200-φ300



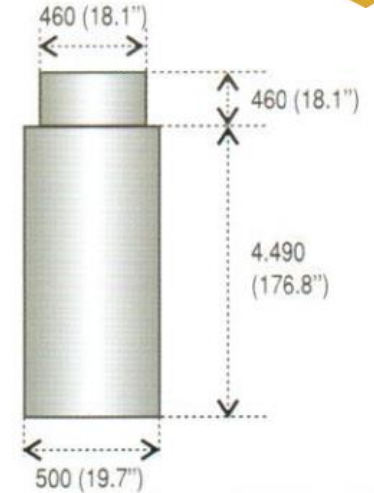
圆锭3.500-φ400



圆锭4.000-φ400



圆锭7.000-φ500



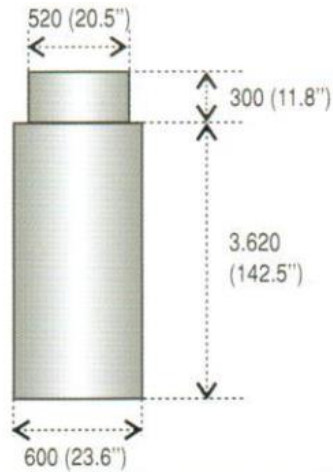
大概毛重: 2200KG, 4850LB
表面状态: 铸态, 点磨, 全磨

大概毛重: 3500KG, 7700LB
表面状态: 铸态, 点磨, 全磨

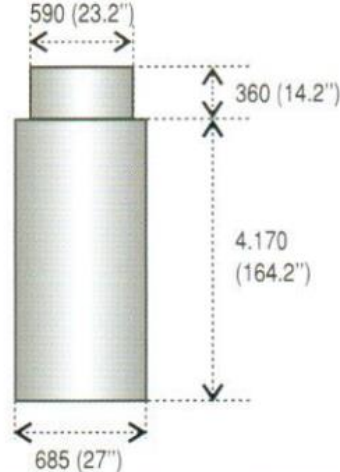
大概毛重: 4000KG, 8800LB
表面状态: 铸态, 点磨, 全磨

大概毛重: 7000KG, 15500LB
表面状态: 铸态, 点磨, 全磨

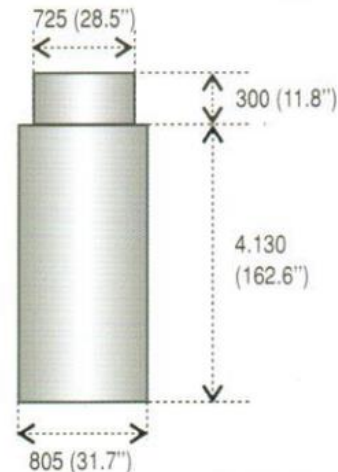
圆锭8.300-φ600



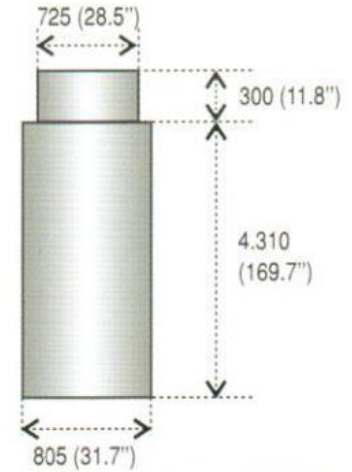
圆锭12.300-φ685



圆锭17.000-φ802



圆锭17.800-φ805



大概毛重: 8300KG, 18200LB
表面状态: 铸态, 点磨, 全磨

大概毛重: 12300KG, 27000LB
表面状态: 铸态, 点磨, 全磨

大概毛重: 17000KG, 37500LB
表面状态: 铸态, 点磨, 全磨

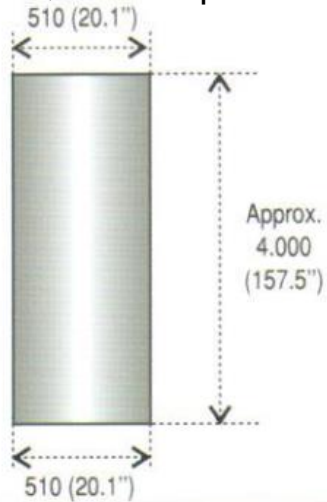
大概毛重: 17800KG, 39000LB
表面状态: 铸态, 点磨, 全磨





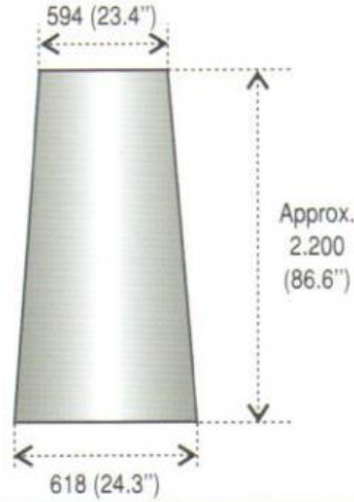
电渣重熔锭

ESR锭 6.000-φ510



大概毛重: 6000KG, 13200LB
表面状态: 重熔, 点磨, 全磨

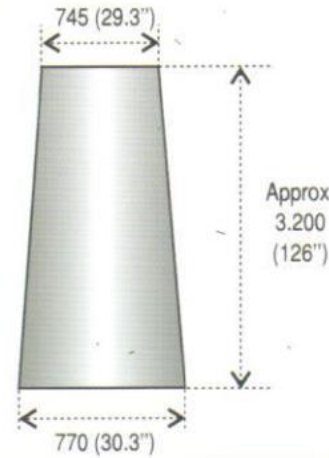
ESR锭 5.100-φ606



大概毛重: 5100KG, 11.200LB
表面状态: 重熔, 点磨, 全磨

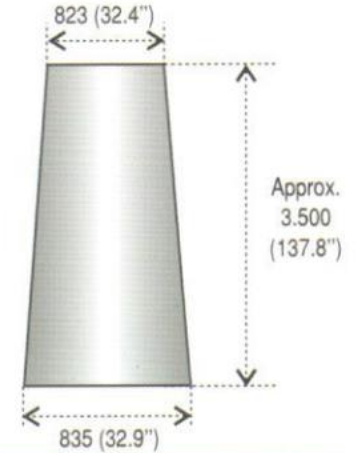
真空电弧重熔锭

VAR锭 11.000-φ757



大概毛重: 11000KG, 24250LB
表面状态: 重熔, 全磨

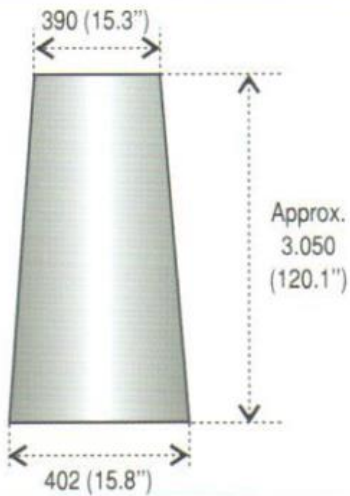
VAR锭 15.000-φ829



大概毛重: 15000KG, 33000LB
表面状态: 重熔, 全磨

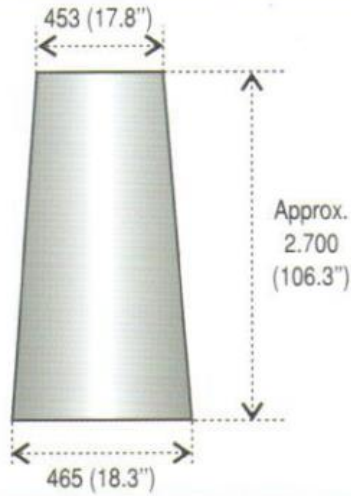
真空电弧重熔锭

VAR锭 3.400-φ396



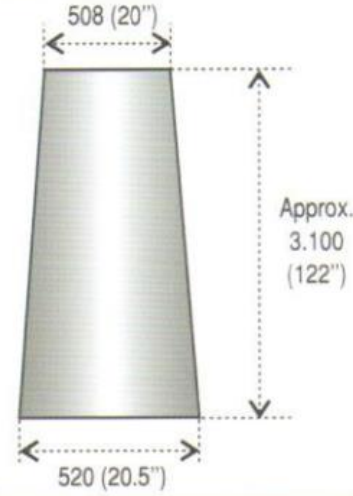
大概毛重: 3400KG, 7500LB
表面状态: 重熔, 全磨

VAR锭 3.000-φ459



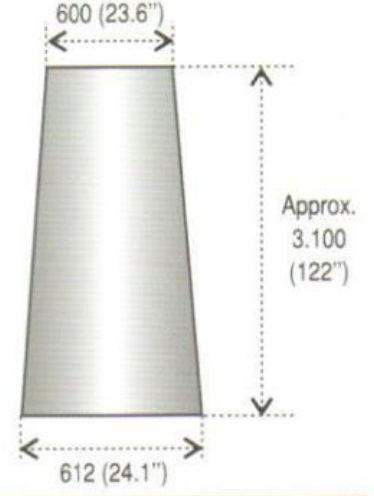
大概毛重: 3000KG, 6600LB
表面状态: 重熔, 全磨

VAR锭 5.500-φ514



大概毛重: 5500KG, 1100LB
表面状态: 重熔, 全磨

VAR锭 6.450-φ606



大概毛重: 6450KG, 14200LB
表面状态: 重熔, 全磨

