

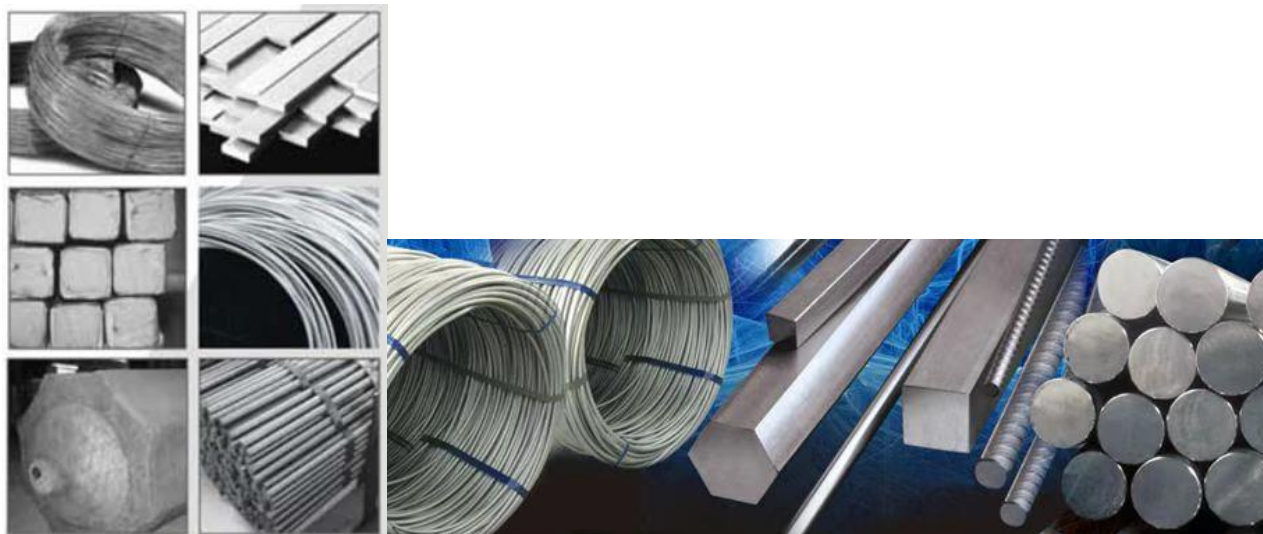


全系列不锈钢和特种钢材材料

自从发现火以来，人类从根本上改变了自己的生活；他发现了金属，学会了如何熔化它们，并开始进步。人类与生俱来的天赋，继续实现我们今天的伟大事业。这一切都要归功于发现了不锈钢！

不锈钢和特种钢型材

- 从熔化到发货的整个生产周期。
- 广泛的等级生产范围。
- 原材料的可用性，从而确保按时供应。
- 产品通过持续反馈和多功能性满足客户需求。
- 我们的产品符合主要国际标准





产品范围

产品系列	加工方法	公差	mm 尺寸	Inch 尺寸
大小方坯	热轧 锻造	ASTM A484-EN 10031 ASTM A484-EN 10031	40÷200 100÷600	1.500"÷8.000" 4.000"÷23.500"
锭	方 8 面 16 面 圆		2.000÷ 16.000 kg 3.000÷ 32.000 kg 47.000kg 1.900÷ 24.000 kg	4,400÷35,000lbs 6,600÷70,000lbs 100,000lbs 4,000÷52,000lbs
圆柱	热轧 线圈冷拔 冷抽棒 剥皮的 去皮的 通心的 锻造+剥皮 锻造圆转	ASTM A484-EN10060 ASTM A484-EN10278-EN20286 (k9-k12; h9-h12) ASTM A484-EN10278-EN20286 (k9- k12; h9 h12) ASTM 484-EN10278-EN20286 (k9-k12; h9-h12) ASTM A484-EN10278 EN20286 (k9k12; h9-h12) ASTM 484-EN10278(h6-h9) ASTM A484- EN20286 (k12-k13) EN10031 ASTM 484-EN20286 (k13)-EN10031	5,5÷180 5÷32 32÷80 16÷180 16÷180 5÷200 180÷520 520÷600	0.217÷7.000 0.197÷1.250 1.260÷3.000 0.625"÷7.000 0.625"÷7.000 0.197÷8.000 7000÷20.000 2.000÷23.500
SS 钢筋	冷拉 热轧	BS6744 D. M. 2008-BS 6744	3÷12 6÷50	0.118÷0.500 0.250÷2.000
六边形	冷拉 热轧	ASTMA484-EN10061 ASTMA484-EN10278 (h11)	8÷72,5 5÷70	0.315÷2.854 0.187÷2.750
平板	冷拉 热轧 锻造	ASTM A484-EN10278 (h11) ASTMA484-EN10058 ASTM A484-EN10031	W.10÷100-Th.4÷60 W.15÷200-Th.4,5÷70 W . 60 - 600 - Th . 30 550	W . 0.375 " ÷ 4.000 " - Th . 0.157 " ÷ 2.000 " W . 0.500 " ÷ 8.000 " - Th . 0.177 " ÷ 2.500 " W . 2.500 " ÷ 23.000 " - Th . 1.250 " ÷ 21.650 "



品系列	加工方法	公差	mm 尺寸	Inch 尺寸
方形	冷拉	ASTMA484-EN10278(h11)	11÷70	0.433÷2.750
	热轧	ASTM A484-EN10059	13÷80	0.512÷3.125
	锻造	ASTMA484-EN10031	85÷600	3.3125÷23.500
垂直角	热轧	ASTMA484-EN10056	20x20x3÷100x100x12	0.7500"x.7500" x.125" ÷4.000" x4.000" x.500 "
线材	热轧 卷从 1000kg 到 1300kg	ASTM A555-EN10108	5÷38	0.197÷1.500
线	热轧 卷从 25kg 到 800kg	ASTMA484-EN10278 (h9- h11)	1÷23	0.039÷0.8750

我们还提供

镀铬不锈钢棒	直径 8 至 200 mm 长度 3 至 8.3 米	直径 0.3125 “至 8.000”，长度 9.5 至 27 英尺	公差：ASTM A484-EN10278-EN20286 (h7-h9; f7-f9)
螺纹杆	A2 和 A4 型 φ 从 M5 到 M24，长度从 1 到 4 米	A2 和 A4 型直径从 M5 到 M24 长度从 3 到 13 英尺	公制尺寸符合 ISO 3506-1

不锈钢

奥氏体不锈钢

铬含量在 16%至 26%之间，镍含量在 7%至 35%之间，碳含量最高为 0.15%的钢，不能进行淬火硬化来强化，只能通过冷加工（例如冷拉）。这些钢的主要特点是其抗腐蚀性通常高于其他不锈钢，并且其非磁性。



EN	AISI	UNS	EN 名称	BS
-	201	S20100	-	-
-	XM-28	S24100	-	-
1.4303	305	S30500	X4CRNI18-12/X5CRNI18-12	-
-	-	-	-	305S11
1.4550/1.4546	347/347H	S34700/S34709	X6CRNINB18-10/X5CRNINB18-10	347S31/347S20
1.4948	304H	S30409	X6CRNI18-10/X6CRNI18-11	-
1.4948	304H	S30409	X6CRNI18-10/X6CRNI18-11	-
-	304H	S30409	-	-
1.4301/1.4307	304/304L	S30400/ S30403	X5CRNI18-10/X2CRNI18-9	304S15/304S31
1.4306	-	-	X2CRNI19-11	304S11
1.4311	304LN	S30453	X2CRNIN18-10	-
-	XM-21	S30452	-	-
1.4541	321	S32100	X6CRNITI18-10	321S31
1.4878/1.4544	321H	S32109	X8CRNITI18-10	-
-	317	S31700	-	-
-	317L	S31703	-	-
1.4438	-		X2CRNIM018-15-4	-
1.4439	-	-	X3CRNIMON17-13-5	-
1.4845	310/310S	S31000/S31008	X8CRNI25-21/X12CRNI25-21	310S31
1.4841	314	S31400	X15CRNISI25-21/X15CRNISI25-20	314S25
1.4828		-	X15CRNISI20-12	-



EN	AISI	UNS	EN 名称	BS
1.4833	309	S30900	X12CRNI23-13/X7CRNI23-14	-
-	309S	S30908	-	309S20
1.4432/1.4436			X2CRNIMO17-12-3/X5CRNIMO 17-13-3	316S33/316S14
-	306CB	S31640	-	-
1.4580		-	X10CRNIMONB18-10	-
-	316H	S31609		-
1.4401/1.4404	316/316L	S31600/S31603	X5CRNIMO17-12-2/X2CRNIMO 17-12-2	316S14/316S19
1.4435	-	-	X2CRNIMO18-14-3	316S33/316S14/36S33
1.4429	-	-	X2CRNIMON17-13-3	-
-1.4406	316N/316LN	S31651/S31603	X2CRNIMON17-11-2	-
-	-	-	-	316S31/316S14
-	316TI	S31635	-	-
1.4571	-	-	X6CRNIMOTI17-12-2	-
1.4427	-	-	X12CRNIMOS18-11	-
1.4570	-	-	X6CRNICUS18-9-2	-
1.4310/1.4300/1.4324	302	S30200	X10CRNI18-8/X12CRNI18-8	302S31/301S22
1.4305	303	S30300	X8CRNIS18-9	303S31
-	XM-1	S20300		-
-	XM-19	S20910		-
-	-	S21800		-
1.4835	F45	S30815	X9CRNISINCE21-11-2	-
1.4547	F44	S31254	X1CRNIMOCUN20-18-7	-



焊接

用于焊接特殊化学基础

EN	UNS	EN 名称	AWS 认证
1.4316	S30883	X2CRNI19-9	ER308L
1.4316	S30888	X2CRNI19-9	ER308LSI
-	S30988	-	ER309LSI
1.4430	S31683	X2CRNIM019-12	ER316L
1.4430	S31688	X2CRNIM019-12	ER316LSI

冷镦

添加铜以改善奥氏体结构，使钢不易冷加工硬化。

EN	AISI	UNS	EN 名称	BS
1.4301/1.4307	304/304L	S30400/30403	X5CRNI18-10/ X2CRNI18-9	304S15/304S31
1.4567	-	S30430	X3CRNICU18-9-4	394S17
-	304CU	S30430		394S17
1.4567	304CU	S30430	X3CRNICU18-9-4	-
1.4567	304CU	S30430	X3CRNICU18-9-4	394S17
1.4560	-	-	X3CRNICU19-9-2	-
1.4401/1.4404	316/316L	S31600/S31603	X5CRNIMO17-12-2/ X2CRNIMO17-12-2	316S14/316S19
1.4578	316CU	-	X3CRNICUM017-11-3-2	396S17





不锈钢

马氏体不锈钢

铬含量在 10-18%之间、碳含量高达 2%且添加了其他元素的钢。为了提高机械性能和耐腐蚀性，将其加热到适当的温度 950-1050C，然后进行适当的淬火和回火。

马氏体钢是铁磁性的。

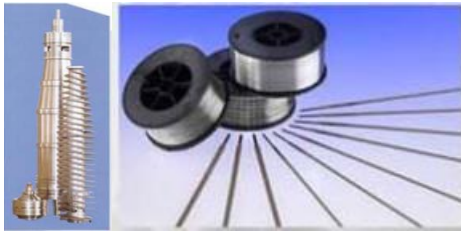
EN	AISI	UNS	EN 名称	BS 号
-	440A	S44002	-	-
-	440B	S44003	-	-
1.4112	-	-	X90CRM0V18	-
1.4125	440C	S44004	X105CRM017	-
-	440C	S44004	-	-
1.4037	-	-	X65CR13	-
1.4006/1.4011	403/410	S40300/ S41000	X12CR13/X12CR12	410S21
1.4002	405	S40500	X6CRAL13	-
1.4024	-	-	X15CR13	-
1.4005	416	S41600	X12CRS13	416S21
1.4005	416	S41600	X12CRS13	416S21
1.4021	420	S42000	X20CR13	-
1.4120	-	-	X20CRM013	-

EN	AISI	UNS	EN 名称	BS
1.4035	-	-	X46CRS13	-
1.4116	-	-	X50CRM0V15	-
1.4034	-	-	X46CR13	-
1.4036	-	-	X46CR13	-
1.4029	420F	S40200	X29CRS13	-
1.4122	-	-	X39CRM017-1	-
1.4122	-	-	X35CRM017	-
1.4057	431	S43100	X17CRNI16-2	-
-	-	-	-	413S29
1.4313	-	S41500	X3CRNIM013-4	-
1.4313/1.4413	-	S41500	X3CRNIMO13-4/ X4CRNIM013-4	-
-	-	S41500	-	-
1.4418	-	-	X4CRNIM016-5-1	-



焊接

EN 号	AISI 号	UNS 号	EN 名称
1.4313	-	S41500	X3CRNIM013-4



沉淀硬化

由于在不同温度下进行热处理，导致沉淀硬化（也称为时效），这些最低 Cr 含量为 10.5%的钢具有非凡的强度。该工艺允许与基体（例如 Cu）相关的富含元素的相在亚显微下沉淀，从而大大提高钢的机械性能。

EN	AISI	UNS	EN 名称
1.4568	631	S17700	X7CRNIAL17-7
1.4534	XM-13	S13800	X3CRNIMOAL13-8-2
1.4574	632	S15700	
-	XM-25	S45000	
1.4594	-	-	X5CRNIMOCUNB14-5
1.4545	XM-12	S15500	X5CRNICUNB15-5
1.4542	630	S17400	X5CRNICUNB16-4
1.4548	630	S17400	X5CRNICUNB17-4-4
1.4542	630	S17400	X5CRNICUNB16-4
-	635	S17600	-
1.4594	-	-	X5CRNIMOCUNB14-5





铁素体不锈钢

铬含量高于 10.5%且碳含量最高为 0.15%的钢。与马氏体钢不同，这些等级不能通过淬火硬化，只能通过冷加工（例如冷拉）硬化。

铁素体钢是铁磁性的。

EN	AISI	UNS	EN 名称	BS
-	-	S40940	-	-
-	-	S40976	-	-
1.4521	414	S41400	-	-
1.4512	409	S40900	X2CRTI12	-
1.4713	-	-	X10CRALSI7	-
1.4003	-	S41003	X2CRNI12/X2CR11	-
1.4742	-	-	X10CRALSI18/X10CRAL18	-
1.4016	430	S43000	X6CR17	430S11/430S18
1.4113	434	S43400	X6CRM017-1	434S20
1.4105	430F	S43020	X6CRMOS17	-
1.4511	-	-	X3CRNB17	-
1.4510	430TI	S43036	X3CRTI17	-
-	430F	S43020	-	-
1.4104	-	-	X14CRMOS17	-
-	XM-34	S18200	-	-
1.4762		-	X10CRALSI25/X10CRAL24	-
-	446	S44600	-	-
1.4521	444	S44400	X2CRMOTI18-2	-



双相不锈钢

这些钢的 Cr 含量高于 16%，Ni 为 4-6%，Mo 为 1.5-3%。它们的双奥氏体和铁素体晶粒结构（因此称为双相）意味着它们具有奥氏体不锈钢的良好机械性能，但具有优异的抗应力腐蚀和点蚀性能。

EN	AISI	UNS	EN 名称
1.4460	329	S32900	X3CRNIMON27-5-2
1.4462	F51/F60	S31803	X2CRNIMON22-5-3
1.4362	-	S32304	X2CRNIN23-4
1.4582	-	-	X4CRNIMONB25-7
1.4162	-	S32101	-
1.4162	-	S32101	-



超级双相不锈钢

与标准双相钢相比，铬、钼和氮的含量更高，从而提高了耐腐蚀性，这些钢被开发用于侵蚀性氯化物环境。

EN	AISI	UNS	EN 名称
1.4410	F53	S32750	X2CRNIMON25-7-4
1.4501	F55	S32760	X2CRNIMOCUWN25-7-4





锻造不锈钢

EN	AISI	UNS	EN 名称	BS
1.4301/1.4307	304/304L	S30400/S30403	X5CRNI18-10/X2CRNI18-9	304S15/304S31
1.4301/1.4307	304/304L	S30400/S30403	X5CRNI18-10/X2CRNI18-9	304S15/304S31
1.4541	321	S32100	X6CRNITI18-10	
1.4541/1.4544 /1.4878	321/321H	S32100/S32109	X6CRNITI18-10 /X8CRNITI18-10 /X12CRNITI18-9	
1.4401/1.4404	316/316L	S31600/S31603	X5CRNIMO17-12-2/X2CRNIMO17-12-2/X2CRNIMO17-13-2	
1.4401/1.4404	316/316L	S31600/S31603	X5CRNIMO17-12-2 /X2CRNIMO17-12-2 /X2CRNIMO17-13-2	
1.4571	-	-	X6CRNIMOTI17-12-2	
1.4542	630	S17400	X5CRNICUNB16-4	
1.4542	630	S17400	X5CRNICUNB16-4	
1.4006	410	S41000	X12CR13	

镍基合金

新技术和工业对提高性能和抗腐蚀环境的要求越来越多，这推动了镍合金的发展。这包括铁基、镍基和钴基合金。

通过改变不同化学元素的组合，可以获得广泛的有用性能。这些包括：优异的机械性能、高耐腐蚀性、高断裂强度、韧性、冶金稳定性、良好的可制造性、蠕变强度、抗热冲击空化性和良好的疲劳寿命。



耐腐蚀合金

商业名称	UNS	W.N.	BS	国际设计	ASTM	ASME	AMS	EN	DIN	BS	其他
Alloy 200 Alloy 201	NO2200 NO2201	2.4068	NA11 NA12	LC-Ni99.0	B160 B564	SB160 SB564	-	-	17740	3076	-
Alloy 825 Alloy 65	N08825 N08065	2.4858	NA16 NA41	NiCr21Mo NiFe30Cr21Mo	B425 B564	SB425 SB564	-	-	17744 1736	3076 2901	A5.14ERNiFeCr-1
Alloy 925	N09925	-	-	-	-	-	-	-	-	-	NACE MR0175
Alloy 904L	N08904	1.4539	904S14	X1NiCrMoCu25-20-5	A182	SB649	-	10088-3 10272	-	-	-
Alloy 926	N08926			X6NiCrTiMoCu N25-20-7	B472 B649	SB649	-	10088-3	-	-	SEW 400
Alloy 367	N08367	-	-	-	A182 B472 B564 B691	SB564	-	-	-	-	-
Alloy 660 Alloy A286	S66286			X6NiCrTiMoVB2 5-15-2	A638 A453	-	5731 5732 5734 5737	10269 10302	-	-	-
Alloy 20	N08020			NiCr20CuMo	B473 B472	SB473	-	-	-	-	-
Alloy 400	N04400			NiCu30Fe	B164 B564	SB164 SB564	4674	-	(17743) (17752)	3076	QQ-N-281 D/2
Alloy K500	N05500			NiCu30Al	B865	-	4676	-	(17743) (17752)	3076	QQ-N-286 E/2



耐腐蚀合金

商业名称	UNS	W.N.	BS	国际设计	ASTM	ASME	AMS	EN	DIN	BS	其他
Alloy 625	N06625			NiCr22Mo9Nb	B446 B564	SB446 SB564	5666	17744	-	3076	-
Alloy C276	N10276			NiMo16Cr15W	B564 B574	SB564	-	-	-	-	-
Alloy 718	N07718			NiCr19Fe19Nb5Mo3; NiCr19NbMo	B637*	SB637*	-	-	-	-	API6A718
Alloy 718	N07718			NiCr19Fe19Nb5Mo3; NiCr19NbMo	B637	SB637	5662 5663	-	-	-	-

高温合金

商业名称	UNS	W.N	BS	国际设计	ASTM	ASME	AMS	EN	DIN	BS	其他
Alloy 800	N08800	1.4876	NA15	X10NiCrAlTi32-21	B408	SB408	5766	10095	-	3076	SEW 470
Alloy 800H	N08810		NA15(H)	X10NiCrAlTi32-20	B564	SB564					
Alloy 800HT	N08811										
Alloy DS	-	1.4862	NA17	X8NiCrAlTi32-20	-	-	-	10095	-	3076	-
Alloy 330	N08330	-	-	-	B511	-	5716	-	-	-	-
Alloy 330CB	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Alloy 600	N06600	2.4816	NA14	NiCr15Fe	B166 B564	SB166 SB564	5665	10095	17742 17752	3076	-
Alloy 80A	N07080	2.4952	NA20	NiCr20TiAl	B637	SB637	-	10302 10269 10090	17480 17240 17742	3076	-
Alloy 601	N06601	2.4851	NA49	NiCr23Fe	B166 B564	SB166 SB564	5715	10095	17742 17752 1736	2901-5	-



焊接合金

商业名称	UNS	W.N	BS	国际设计	ASTM	ASME	AMS	EN	DIN	BS	其他
Alloy 625	N06625	2.4831	NA43	SG-NiCr21Mo9Nb UP-NiCr21Mo9Nb	B446	-	-	1736	-	2901	A5.14 ERNiCrMo-3
Alloy 825 Alloy 65	N08825 N08065	2.4655	NA41	SG-NiCr27Mo	F45	-	-	-	-	2901	A5.14 ERNiFeCr-1
Alloy 82	N06082	2.4806	NA35	SG-NiCr20Mo UP-NiCr20Mo	-	-	-	1736	-	2901	A5.14 ERNiCr-3
Alloy 601	N06601	2.4826	NA49	-	B166	-	-	-	1736	2901-5	-
Alloy 60	N04060	2.4377	NA33	SG-NiCu30MnTi UP-NiCu30MnTi	-	-	-	1736	-	2901	A5.14 ERNiCu-7
Alloy 55	W82002	(2.4560)	NA47		-	-	-	1736	-	2901-5	A5.15 ERNiFe-CL A5.15 ERNiFe-CL
Alloy 55 Ti	-	-2.4155	-		-	-	-	-	-	-	-
Alloy 61	N02061		NA32		-	-	-	1736	-	2901	A5.14 ERNi-1

电阻和电子仪器合金

商业名称	UNS	W.N	BS	国际设计	ASTM	ASME	AMS	EN	DIN	BS	其他
Alloy 212	N02212	2.4110	-	NiMn2	-	-	-	-	17741	-	-
Alloy 401	N04401	2.0842	-	-	F30	-	-	17644	-	-	-
Alloy 36	K93601	1.3912	-	Ni36	-	-	-	-	17745	-	SEW385
Alloy 40	-	1.4860	-	NiCr 30 20 (X16NiCr30-20)	-	-	-	-	177470	-	-
Alloy 60/40	N06004	2.4867	-	NiCr6015	B344	-	-	-	17742	-	-
Alloy 80/20	N06003-	2.4869	-	NiCr80-20	B344	-	-	-	17742	-	-
CrAl20-5	-	1.4767	-	-	B603	-	-	17470	-	-	-
CrAl25-5	-	1.4765	-	-	B603	-	-	17470	-	-	-



钛

钛及其合金独特而有趣的化学、机械和物理性能使其在航空航天、化学加工、石油天然气、电化学工业、医疗外科设备、汽车工业、海洋工业、海水淡化和脱硫厂、食品和制药工业等领域有着广泛的应用。

我们专注于提供以下等级的生产：

商业纯牌号：

Ti-Gr.1: 在温和还原到强氧化的环境中，非常低的氧含量可以降低拉伸强度以及高延展性，并具有优异的耐腐蚀性。

- 可以最低生产批量

Ti-Gr.2: 该等级被认为是工业服务中最常用的，具有高腐蚀性和耐侵蚀性、良好的冷成型性和良好的焊接性。与 Ti-Gr.1 相比，它显示出更高的氧含量和拉伸强度。

Ti-Gr.4: 在商业纯牌号中，这种牌号表现出最高的抗拉强度，而延展性和冷成形性略有降低。

它用于在海洋环境中运行的缓冲器和部件。

- 可以最低生产批量

α - β 合金: 添加了其他元素的钛

Ti-Gr.5: 建议用于高达 350°C- 400°C 的机械阻力应用，它结合了一系列理想的性能：高抗拉强度、低密度、韧性和韧性、可焊性和可加工性，可与奥氏体不锈钢相媲美。

这些材料适用于固溶处理和沉淀热处理。

Ti-Gr.5 ELI: Ti6Al4V 具有极低的间隙元素含量和加强延展性，通常用于非时效条件下以获得最大韧性。广泛用于低温设备以及医疗应用。



Ti-Gr.2	Ti-Gr.4	Ti-Gr.5	Ti-Gr.5 ELI
ASTM B348	ASTM B348	ASTM B348	ASTM F136
ASTM F67	ASTM F67	ASTM 4928	ASTM 5832-3
ISO 5832-2	ISO 5832-2		AMS 4930



气门钢

我们可以根据客户的生产工艺，为发动机气门提供粗磨、细磨或细磨抛光的圆棒和特殊合金。其中粗磨和细磨适用于挤压工艺，而细磨抛光棒用于热顶锻工艺。

马氏体钢

EN	AISI	UNS	EN 名称
1.4718	-	-	X45CRS19-3
1.4731	-	-	X40VRSIM010-2



奥氏体钢

EN	AISI	UNS	EN 名称	BS
1.4881	-	-	X70CRMNNIN21-6	-
1.4875	EV12	S63012	X55CRMNNIN20-8	-
1.4871	EV8	S63008	X53CRMNNIN21-9	349S52
1.4870	-	-	X53CRMNNINBN21-9	352S52
1.4882	XEV-F	S63019	X50CRMNNINBN21-9	-
1.4748	-	-	X85CRMV18-2	-
-	-	-	-	331S40
-	EV4	S63017	-	381S34
1.4873	-	-	X45CRNIW18-9	-
1.4747	-	-	X80CRNISI20	-
1.4732	-	-	X80CRSIMOW15-2	-
1.4866	-	-	X33CRNIMNN23-8	-
1.4785	-	-	X60CRMNMOVBN21-10	-



MAXIVAL®

MAXIVAL®是一种在 304 型和 316 型等传统不锈钢上进行技术性完善生产出来的材料，在不损害机械性能或耐腐蚀性的情况下大大提高了可加工性。

加工车间在使用 Maxival®型产品时提供的优势是：

- 相同时间内生产更多的零件
- 降低工具的损耗
- 减少更换工具的次数

EN	AISI	UNS	EN 名称	BS
1.4301/1.4307	304/304L	S30400/S30403	X5CRNI18-10/X2CRNI18-9	304S15
1.4306	-	-	X2CRNI19-11	304S11
1.4301/1.4307	304/304L	S30400/S30403	X5CRNI18-10/X2CRNI18-9	304S15
1.4567	304CU	S30430	X3CRNICU18-9-4	-
1.4541	321	S32100	X6CRNITI18-10	-
1.4432/1.4436	-	-	X2CRNIM017-12-3/X5CRNIM017-13-3	316S14/316S19/316S33
1.4401/1.4404	316/316L	S31600/S31603	X5CRNIM017-12-2/X2CRNIM017-12-2	316S14/316S19
1.4435/1.4437	-	-	X2CRNIMO18-14-3/X6CRNIM018-12	316S13/316S33/316S14/316S19
-	-	-	-	316S11/316S31/316S14/316S19
1.4305	303	S30300	X8CRNIS18-9	-
1.4460	329	S32900	X3CRNIMON27-5-2	-
1.4305	303	S30300	X8CRNIS18-9	-
1.4021	420	S42000	X20CR13	-

*可定制其他牌号



软磁钢

MAGIVAL®

MAGIVAL®是一系列铁素体不锈钢，具有高度的可加工性，专为有以下要求的磁性应用而设计：

- 高导磁率
- 低矫顽力
- 高机械加工性

精心控制的化学分析和复杂的加工过程形成了对磁场变化高度敏感的铁素体结构。这避免了用户在机加工之后需要昂贵的热处理。由于其极易磁化和消磁，MAGIVAL®牌号可用于制造以下产品：

- 导磁铁芯
- 电磁阀
- 电磁部件
- 稳流器
- 继电器

ASTM	设计	EURONORM	W.N.	磁性	抗腐蚀
A838 Alloy1;A582	430F	10088-3	1.4105	**	**
A838 Alloy2	430FR	-	-	***	**
A582	XM-34	-	1.4114	**	***
A582	XM-34	-	1.4114	*	***
A838 Alloy2 Mo 1.5 ÷ 2%	-	-	1.4106	***	***
-	X12CRS13	-	≈1.4005	****	*
-	18%CR+NB	-	-	***	***
-	-	-	1.4523	***	****



硅铁合金

与碳钢或软磁性不锈钢（如 Magival®）相比，硅铁合金通常用于需要电阻率、更高磁导率、更低矫顽力和残余磁性的应用。

根据 ASTM A 867 的标准分类，根据化学成分中的硅含量对硅铁合金牌号进行分类。

每一个单一级别都有其增强的可加工性选项。

硅铁合金通常在退火条件下供应，因为最佳磁性是在零件机加工后进行的。

硅铁合金通常在退火条件下供应，因为在零件加工后进行软磁退火可以达到最佳的磁性能。

硅铁合金在普通大气条件下很容易生锈，因此，如果在热处理零件的生命周期中暴露在外，则应在其上涂上保护涂层。

由于其高磁性，硅铁合金主要用于制造继电器、螺线管和注射器零件。

牌号	ASTM
FeSi1P	ASTM A 867-TPYE 1F
FeSi3	ASTM A 867-TPYE 2
FeSi3P	ASTM A 867-TPYE 2F
FeSi4	ASTM A 867-TPYE 3





MARINOX®-AQUASHAFT®

Marinox®和 Aquashaft®识别一系列奥氏体不锈钢、沉淀硬化等级和用于制造造船工业中的传动轴的双相钢。利用这些类型的钢，设计者可以减少轴的尺寸，从而使用更小的支撑和密封。

重量和水动力阻力的同时降低，可以实现更好的性能和更高的效率。

因此，与使用传统轴的船只相比，具有由高性能不锈钢制成的螺旋桨轴的船只可以提供更高的速度，并节省操作成本。

我们的棒材用塑料包装，装在木箱里供应。

EN	AISI	UNS	EN 名称
1.4401/1.4404	316L	S31600/S31603	X5CRNIM017-12-2/X2CRNIM017-12-2
1.4542	630	S17400	X5CRNICUNB16-4
1.4418	-	-	X4CRNIMO16-5-1
-	304HN/XM-21	S30452	-
-	XM-19	S20910	-
1.4462	2205	S31803/S32205	X2CRNIMON22-5-3
(2.4375)	-	N05500	NICU30AL

	MARINOX 16	MARINOX 17	MARINOX 18	MARINOX 19	MARINOX 22	MARINOX 22HS	MARINOX 25	MARINOX EG2
STENGTH	*	*****	*****	***	****	*****	**	*****
TOUGHNESS	***	*	**	***	***	***	****	***
CORROSION RESIST	****	*	**	**	****	*****	****	*****



不锈钢钢筋

永久解决混凝土腐朽、结构安全和持续维护问题。

在道路、桥梁和建筑中使用 Reval[®]的好处是：

- 优异的耐氯化物腐蚀性
- 混凝土的预期使用寿命超过 100 年
- 更高的强度级别
- 与镀锌环氧树脂涂层钢相比，在处理损伤和磨损方面具有更好自愈性
- 生命周期成本低
- 高延展性
- 更长的存储和使用寿命
- 更好地抵抗局部腐蚀机制
- 低磁导率
- 与黑棒相比具有更好的耐火性和耐热性
- 抗地震荷载
- 通过研磨或耦合与碳钢轻松使用

奥氏体		双相钢	超级奥氏体
304/304L	316/316L	318	1.4529
304LN	316LN	318S13	
304S31	1.4571	1.4462	
1.4307	316S33	S31803	
1.4301	1.4404	1.4362	
1.4541	1.4436	1.4162	
S30400	1.4429	*LDX2101 [®]	
S30403	S31600/S31603		
S24100	S31653		

线圈	直径 3-20mm	700kg-1500kg
棒材	直径 3-50mm	最长 12 米





BIOVAL®

医疗器械和外科器械用不锈钢和钛合金的补充选择，旨在达到高生物相容性、耐腐蚀性和微清洁性标准。根据医疗标准或设计满足客户医疗规范的优质 ESR 和 VAR 重熔不锈钢等级和钛合金。

描述	UNS	ASTM	NFS 标准	ISO 标准	应用
Fe-18Cr-14Ni-2.5Mo	S31673	F138	-	5832-1	矫形、脊椎、牙科植入物和骨合成装置
Fe-21Cr-10Ni-3Mn-2.5Mo	S31675	F1586	-	5832-1	
Fe-22Cr-12.5Ni-5Mn-2.5Mo	S20910	F1314	-	-	
Ti-CP	R50400	F67	-	5832-2	
Ti6AL4V	R56400	-	-	5832-3	
Ti6AL4VELI	R56401	F136	-	5832-3	
X5CrNiCuNb16-4	S17400	F899	94-090	-	外科工具和仪器
X17cRnImO17-12-2	S43100	F899	94-090	-	
X5CrNiMo17-12-2	S31600	F899	94-090	-	
X2CrNiMo17-12-2	S31603				





我们的产品获得了航空航天市场许多主要参与者和 OEM 的批准。

AEROVAL®V155，是一种马氏体不锈钢，它可以通过沉淀处理来增强，从而导致 Cu 相在合金中沉淀。它通常用于需要耐腐蚀性和高达 315°C 的机械性能零件。

这些特征是通过能够限制 O-铁氧化物含量的平衡化学和能够控制紧密夹杂物含量的自耗电重熔实践获得的。

这个牌号通过 AOD 实践多次熔化，然后进行真空渣电渣自耗电重熔。

描述

UNS	AECMA	AFNOR	ASTM	EN
S15500	FE-PM64/FE-PM1802	Z25CNU15-04	XM-12	1.4545/X5CrNiCuNb15-5

描述

ASTM	AMS
A564	5659
	Type 1(VAR)
	Type 2(ESR)

AEROVAL®V174，马氏体沉淀硬化，具有较高的机械性能以及温度在零度以下的良好韧性。

这个牌号通过 AOD 实践多次熔化，然后进行真空渣电渣自耗电重熔。

UNS	AECMA	AFNOR	EN
17400	FE-PM61/FE-PM3801	Z25CNU17-04	1.4542/X5CrNiCuNb16-4
	FE-PM65/FE-PM3803	EZ5CNU17-04	1.4548/X5CrNiCuNb17-4-4

描述

ASTM	AMS
A564	5643
	5622
	Type 1(VAR);Type 2(ESR)



AEROVAL®X154MU/2

马氏体沉淀硬化，具有较高的耐腐蚀性和韧性。这些特性是通过溶液处理和老化获得。

描述

UNS	AECMA	AFNOR	EN	BS
S45000	-	-	1.4594/X5CrNiMoCuNb14-15	S143;S144;S145

AEROVAL®AISC 奥氏体不锈钢通过添加铌来稳定。机械性能只能通过冷加工来提高。AISC 具有良好的抗晶间腐蚀性能。

描述

UNS	AISI	AECMA	AFNOR	EN
S34700	347	FE-PA 14/FE-PA 3701	Z6CNNb18-10	X6CrNiNb18-10/1.4550/1.4546

描述

ASTM	AMS	DIN	EN	BS
B446,B564	5666	17744,17752	10095	3076-NA21

AEROVAL®AN5 是一种铁镍铬合金。奥氏体结构中的元素 Al 和 Ti 通过适当的热处理使其可硬化，同时提高强度和硬度。

钼的添加提供了高温稳定性并减少了高温蠕变。这种合金比低合金钢和不锈钢更耐高温，在高达 700° C 的温度下表现出良好的机械性能。

这种合金可以使用 AOD 实践进行多次熔化，然后进行真空或电渣自耗电极重熔。

描述

UNS	AECMA	AFNOR	ASTM	EN
S66286	FE-PA 92HT/FE-PA 2601	EZ6NCT25	660	1.49801/1.4944/ X6NiCrTiMoVB25-15-2

描述

ASTM	AMS	EN	BS
A453,A638	5731,5732,57354,5737	10269,10302	HR51



AEROVAL®X122MV，具有高拉伸性能、良好延展性和良好蠕变断裂强度的可硬化马氏体牌号。这种合金可以使用 AOD 实践进行多次熔化，然后进行真空或电渣自耗电电极重熔。

描述

UNS	AECMA	AFNOR	ASTM	EN
S64152	FE-PM37/FE-PM1502	Z12CNDV12	XM-32	1.4939/X12CrNiMoN12

描述

ASTM	AMS	EN	BS
A565, XM-32	5719	10269, 1.4939	S151, S159

AEROVAL®VD40VAR，是一种经过硬化的低合金钢，添加了铬、钼、镍和锰。这种材料可以通过热处理得到高强度、延展性和抗冲击性。真空电弧重熔（VAR）材料在纵向和横向方向上表现出优异的机械性能组合。

描述

UNS	EN	AFNOR	AECMA	BS
G43400	~1.6944/~40NiCrMo6	-	FE-PL 77S	-

AMS	AMS
6414	6415

不锈钢

钢种	贸易名称	AISI	UNS	WERKSTOFF	描述	RCC-M 材料参考	JIS	GOST
奥氏体	304/304L	304/304L	S30400	1.4301	X5CrNi18-10	Z2CN18-10	-	-
			S30403	1.4307	X2CrNi18-9	Z2CN19-10 Z5CN18-10 Z6CN18-10		
奥氏体	321	321	S32100	1.4541	X6CrNiTi18-10	-	-	-
奥氏体	ST17/13W	-	-	1.4962	X12CrNiWTiB16-13	-	-	-
奥氏体	316CB	316CB	S31640	1.4580	X10CrNiMoNb18-10	-	-	-



钢种	贸易名称	AISI	UNS	WERKSTOFF	描述	RCC-M 材料参考	JIS	GOST
奥氏体	316L	316/316L	S31600 S31603	1.4401 1.4404	X5NiCrMo17-12-2 X2NiCrMo17-12-2	Z2CND17-12 Z2CND18-12 Z6CND17-12 Z5CND17-12	-	-
奥氏体	316LN-IG	-	-	-	-	-	-	-
奥氏体	316LN	316N 316LN	S31651 S31653	1.4406 1.4429	X2rNiMoN17-13-3 X2CrNiMoN17-11-2	-	-	-
奥氏体	316LN	316LN	-	1.4429	-	-	-	-
奥氏体	XM-19	XM-19	S20910	-	-	-	-	-
奥氏体	F44	F44	S31254	1045417	X1CrNiCuN30-18-7	-	-	-
沉淀硬化	XM-25	XM-25	S45000	--	-	X5CrNiCuMo15-06	-	--
沉淀硬化	630	630	S17400	1.4542	X5CrNiCuNb16-4	X6CrNiCu17-04	-	-
沉淀硬化	XM-12	XM-12	S15500	-	-	-	-	-
沉淀硬化	1.4594	-	-	1.4594	X5CrNiMoCuNb14-5	X6CrNiCuMo15-04	-	12KH13 15KH13L
马氏体	403/410	403/410	S40300/ S41000	1.4006/1.4011	X12Cr13/X12Cr12	X12Cr13/ X12CrNi13	SUS410	-
马氏体	403CB	403CB/XM-30	S41040	-	--	-	-	-
马氏体	-	-	S41025	-	X13CrMo12	-	-	-
马氏体	12CR	-	-	-	-	-	-	-
马氏体	420	420	S42000	1.4021	X20Cr13/X20Cr14	-	SUS420J1	20KH13
马氏体	1.4120	-	-	1.4120	X20CrMo13/X19Cr Mo12-1	-	-	-



钢种	贸易名称	AISI	UNS	WERKSTOFF	描述	RCC-M 材料参考	JIS	GOST
马氏体	422CB	422CB	S42200	1.4913	X19CrMoNbVN11-1	-	-	-
马氏体	1.4923	-	-	1.4922/ 1.4923	X22CrMoV12-1 X21CrMoNiV12-1	-	-	-
马氏体	422	422/616/B4B	S42200	-	-	-	-	-
马氏体	F6MN	415/F6MN	S41500	1.4313	X3CrNiMo13-4	-	-	-
马氏体	1.4418	-	-	1.4418	X4CrNiMo16-5-1	X6CrNiMo16-04	-	-
马氏体	XM-32	XM-32	S64152	1.4938/ 1.4939	X12CrNiMoV12-3 X12CrNiMoN12	X12CrNiMoV12-3	-	-

镍&钛合金

钢类型	商业名称	AISI	UNS	WERKSTOFF	描述	RCC-M 材料参考	JIS	GOST
镍基合金	Alloy 600	-	N06600	2.4816	NiCr15Fe	-	-	NA14
镍基合金	Alloy 80A	-	N07080	2.4952	NiCr20TiAl	-	-	NA20
镍基合金	Alloy 625	-	N06625	2.4856	NiCr22Mo9Nb	-	NCF625	NA21
镍基合金	Alloy 718	-	N07718	2.4668	NiCr19Fe19Nb5Mo3; NiCr19NbMo	-	-	-
镍基合金	Alloy 800/800H/ 800HT	-	N08800/N08810/N08811	1.4876	X10NiCrAlTi32-21 X10NiCrAlTi32-20	-	NCF800	NA15 NA15(H)
镍基合金	Alloy 825	-	N08825	2.4858	NiCr21Mo	-	NCF825	NA16
镍基合金	Alloy A286 Alloy 660	660	S66286	1.4980	X6NiCrTiMoVB23-15-2	X6NiCrTiMoVB25-15-2	-	-
钛合金	Ti6AL4V	-	R56400	3.7164	-	-	-	-



油气

用于油气行业的不锈钢和特种钢

由于其独特的高强度和优异的耐腐蚀性，许多等级的不锈钢和高镍合金广泛应用于石油和天然气含氯化物环境和诱发开裂的环境中。

不锈钢

钢种	AISI	EN 名称	EN	UNS	ASTM	BS
奥氏体	F44	X1CrNiMoCuN20-18-7	1.4547	S31254	A479-A276	-
奥氏体	XM-19	-	-	S20910	A479+A276	-
奥氏体	-	-	-	S21800	A479+A276	-
奥氏体	321	X6CrNiTi18-10	1.4541	S32100	A479+A276	321S31
奥氏体	347/347H	X6CrNiNb18-10/X5CrNiNb18-10	1.4550/1.4546	S34700/S34709	A479+A276	347S31/347S20
奥氏体	317/317L	-	-	S31700/S31703	A479	-
沉淀硬化	630	X5CrNiCuNb16-4	1.4542	S17400	A564	-
沉淀硬化	630	X5CrNiCuNb17-4-4	1.4548	S17400	-	-
沉淀硬化	XM-12	X5CrNiCuNb15-5	1.4545	S15500	A564	-
沉淀硬化	-	X5CrNiMoCuNb14-5	1.4594	-	-	-
马氏体	410	X12Cr13	1.4006	S41000	A479+A276	-
马氏体	F6NM	X3CrNiMo13-4	1.4313	S41500	A479+A276	-
马氏体	-	-	-	S41426	-	-
马氏体	-	X4CrNiMo16-5-1	1.4418	-	-	-
马氏体	410CB	-	-	S41040	-	-
马氏体	420MOD	-	-	S42000	-	-
合金钢	504	9Cr1Mo	-	S50400	-	-
双相钢	X2CrNiMoN22-5-3	X2CrNiMoN22-5-3	1.4462	S31803/S32205	A276+A479	-
超级双相钢	X2CrNiMoN25-7-4	X2CrNiMoN25-7-4	1.4410	S32750	A276+A479	-
超级双相钢	X2CrNiMoCuWN25-7-4	X2CrNiMoCuWN25-7-4	1.4501	S32760	A276+A479	-



高镍牌号

商业牌号	UNS	W.N.	BS	国际设计	ASTM	ASME	AMS	EN	DIN	BS	其他
Alloy 400	N04400	(2.4360)	NA13	NiCu30Fe	B164 B564	SB164 SB564	4674	-	(17743) (177520)	3076	QQ-N-281 D/2
Alloy K500	N05500	(2.4375)	NA18	NiCu30Al	B865	-	4676	-	(17743) (17752)	3076	QQ-N-286 E/2
Alloy 625	N06625	2.4856	NA21	NiCu22Mo9Nb	B446 B564	SB446 SB564	5666	17744	-	3076	-
Alloy 601	N06601	2.4851	NA49	NiCr23Fe	B166 B564	SB166 SB564	5715	10095	17742 17752 1736	2901-5	-
Alloy 718	N07718	2.4668	NA51	NiCr19Fe19Nb5Mo3 NiCr19NbMo	B637*	SB637*	-	-	-	-	APA6A718
Alloy C276	N10276	2.4819	-	NiMo16Cr15W	B564 B574	SB564	-	-	-	-	-
Alloy 926	N08926	1.4529	-	X1NiCr-MoCuN25-20-7	B472 B649	SB649	-	10088-3	-	-	SEW 400
Alloy 367	N08367	-	-	-	A182 B472 B564 B691	SB564	-	-	-	-	-
Alloy 800 Alloy 800H Alloy 800HT	N08800 N08810 N08811	1.4876	NA15 NA15(H)	X10NiCrAlTi32-21 X10NiCrAlTi32-20	B408 B564	SB408 SB564	5766	10095	-	3076	SEW 470



商业牌号	UNS	W.N.	BS	国际设计	ASTM	ASME	AMS	EN	DIN	BS	其他
Alloy 825	N08825	2.4858	NA16	NiCr21Mo	B425	SB425	-	-	17744	3076	A5.14
Alloy 65	N08065		NA41	NiFe30Cr21Mo3	B564	SB564			1736	2901	ERNiFeCr-1
Alloy925	N09925	-	-	-	-	-	-	-	-	-	NACE MR0175
AlloyA286	S66286	1.4982	286S31	X6NiCrTiMoVB25- 15-2	A638 A453	-	5731 5732 5734 5737	10269 10302	-	-	-
Alloy36	K93601	1.3912	-	Ni36	-	-	-	-	17745	-	SEW385
Alloy20	N08020	2.4660	-	NiCr20CuMo	B473 B472	SB473	-	-	-	-	-

我们的质量保证体系通过 ISO 9001、AS9100 和 IATF 16949 认证。产品质量完全符合一系列欧洲特种钢标准(如: UNI EN 10088), 并符合 TUV, Lloyd's Register 和 Det Norske Veritas 认证的最严格的国际标准。通过监测工艺参数的检查贯穿整个生产周期, 在各个工艺步骤中, 包括汞和放射性污染, 从废料到熔化。采用 UT、ET、MT、vt4 种方法进行无损检测, 并通过 ISO 9712 认证。实验室设施可用于化学分析, 使用光学发射光谱仪或湿分析; 光学显微镜和扫描电镜金相评价机械性能, 包括热和冷拉伸试验、蠕变试验和磁性能。

威霖贸易有限公司 WEL TRADING CO.,LTD.

地址: 广东省江门市江海区江翠路 25 号 101

电话: 0750-3892823 传真: 0750-3892822

邮箱地址: wel@welcn.com

网址: <http://www.welcn.com>

